

Spycharka D65-16 – nowość Komatsu

Światowa premiera nowego modelu spycharki Komatsu odbyła się podczas tegorocznych targów Intermat w Paryżu. Później nastąpił cały szereg pokazów dynamicznych, podczas których potencjalni nabywcy mogli przekonać się, że konstruktorom japońskiego koncernu udało się stworzyć maszynę nie tylko efektywną, ale także komfortową, łatwą w obsłudze i nadwyraz ekonomiczną w eksploatacji.

W spycharce D65-16 zastosowano obniżone podwozie „PLUS” (Parallel Link Undercarriage System) z podwójnymi tulejami ogniów gąsienicy. Ze względu na zastosowanie wzmocnionych ogniów gąsienic z obrotowymi tulejami i najwyższej jakości uszczelnieniami oraz nowej generacji osłon rolek podwozie imponuje trwałością i niezawodnością. Spycharka dostępna jest w trzech standardowych konfiguracjach podwozia (EX-WX-PX). Można dobrać je odpowiednio do warunków terenowych, w jakich przychodzi pracować maszynie. Ma to decydujący wpływ nie tylko na stabilność i efektywność spycharki, ale także znacząco wydłuża żywotność podzespołów podwozia.

Kabina spycharki została posadowiona w ten sposób, że operator zajmuje miejsce bliżej środka ciężkości maszyny. Dzięki temu osiągnięto poprawę widoczności pola pracy zarówno jeżeli chodzi o lemiesz, jak i zrywak. Wybór miejsca posadowienia kabiny oraz zamontowanie jej na amortyzatorach wypełnionych olejem silikonowym pozwoliło na optymalne odizolowanie od szkodliwych wibracji i hałasu. Jego niski poziom odczuwalny wewnątrz kabiny wynika również z zastosowa-

nia do jej wykończenia materiałów dźwiękochłonnych. Kabina nowej spycharki spełnia normy bezpieczeństwa ROPS/FOPS. Zachowuje także całkowitą szczelność nawet podczas pracy w zapyłonym środowisku. Zapewniają to skuteczne filtry powietrza oraz nadciśnienie panujące w jej wnętrzu. Do jego wykończenia użyto wysokiej jakości materiałów dźwięko-



Nowa spycharka Komatsu to maszyna efektywna i oszczędna w eksploatacji

chlonych. Komfort pracy operatora podnosi regulowany wielopłaszczyznowo fotel z zawieszeniem pneumatycznym oraz panel sterowniczy wyposażony w czytelny wyświetlacz LCD. Operator odczytuje na nim na bieżąco dane dotyczące parametrów pracy maszyny i ewentualnych odstępstw od normy. Informowany jest o prędkości obrotowej silnika, poziomie paliwa i temperaturze cieczy chłodzącej. Na monitorze pojawiają się również informacje obsługowe, na przykład zalecany termin wymiany filtrów.

Jednym z podstawowych założeń konstrukcyjnych przy projektowaniu spycharki było stworzenie trwałej maszyny charakteryzującej się niskimi kosztami obsługi technicznej. Cel ten udało się osiągnąć dzięki uproszczeniu budowy i zastosowanie konstrukcji modułowej pozwalającej na znaczne skrócenie czasu trwania ewentualnych napraw. Konstruktorzy zadabali też

o ułatwienie obsługi technicznej podwozia, dlatego też sekcje dzielonych kół napędowych mogą być wymieniane ręcznie, przez jedną osobę. Spycharka D65-16 napędzana jest wysokoprężnym silnikiem Komatsu SAA6D114E-3 o mocy 205 KM z systemem bezpośredniego wtrysku paliwa Common-rail. W pełni automatyczna skrzynia biegów i automatycznie blokowany zmiennik momentu obrotowego pozwalają w optymalny sposób wykorzystać osiągi jednostki napędowej. Wyposażono w elektroniczny system kontroli pracy mo-

niący położenie dźwigni i przełączników. Joystik typu Palm-Command umożliwia operatorowi precyzyjne sterowanie funkcjami maszyny. Może on wykorzystywać dwie automatyczne i jedną ustawianą ręcznie prędkości jazdy w przód i do tyłu. Pozwala to na rzadsze przełączanie biegów.

W przypadku spycharek, ze względu na charakter ich pracy, ważne jest zapewnienie odpowiedniej sztywności konstrukcji. Inżynierowie Komatsu osiągnęli ją dzięki zastosowaniu grubościennych stalowych profili o przekroju prostokątnym, grubych płyt i odlewów wzmocniających. Przestrzenna rama gąsienic i główna rama maszyny dzięki konstrukcji skorupowej z pracującym pokryciem cienkościennym, odznaczają się bardzo wysoką sztywnością. Aby dodatkowo podnieść wytrzymałość zredukowano liczbę połączeń spawanych.

Nowa spycharka Komatsu odznacza się doskonałymi parametrami w zakresie siły odspajania, efektywności napędzania lemiesz oraz parametrów przesuwania urobku. W zależności od konfiguracji może być wyposażona w lemiesz typu Sigma, Straight lub PAT. Na uwagę zasługuje szczególnie lemiesz Sigma stosowany dotychczas jedynie w dużej spycharce Komatsu D155AX-6. Specjalne wyprofilowanie lemieszki Sigma wykonanego z odpornych na odkształcenia wielokomorowych profili pozwala na jego łatwiejsze wnikanie w podłoże, a co za tym idzie znaczną poprawę wydajności podczas wykonywania nasypów, usypywania hałd, profilowania i niwelowania podłoża.

www.komatsuopoland.pl

Spycharka Komatsu D65-16 (EX/WX/PX)

| | | EX | | WX | | PX | |
|---------------------------|-------------------|---------|--------|--------|--------|----------|--------|
| | | Sigma | PAT | Sigma | PAT | Straight | PAT |
| Masa maszyny | (kg) | 21.220 | 22.700 | 22.080 | 22.985 | 20.940 | 21.810 |
| Pojemność lemieszki | (m ³) | 5,61 | 4,25 | 5,90 | 4,42 | 3,69 | 4,42 |
| Długość gąsienic na podł. | (mm) | 2.980 | 2.980 | 2.980 | 2.980 | 3.285 | 3.285 |
| Szerokość gąsienic | (mm) | 510/660 | 560 | 760 | 760 | 915 | 760 |